

**АГРАРЕН УНИВЕРСИТЕТ – ПЛОВДИВ**  
**ФАКУЛТЕТ ПО ИКОНОМИКА**

**О Т Ч Е Т**

**НА ДЕКАНСКОТО РЪКОВОДСТВО**

**ЗА МАНДАТ**

**МАРТ 2016 – МАРТ 2020**

# А К Ц Е Н Т И

- *Учебна дейност*
- *Научноизследователска и публикационна дейност*
- *Кадрово развитие*
- *Административна и организационна дейност*

# I. УЧЕБНА ДЕЙНОСТ

## I.1. ОКС Бакалавър

Брой приети студенти  
по специалности и форма на обучение

| год.        | АИ   |      |           | БИ   |      |            | УРР  |      |            | АГ   |      |            |            |
|-------------|------|------|-----------|------|------|------------|------|------|------------|------|------|------------|------------|
|             | ред. | зад. | общо      | ред. | зад. | общо       | ред. | зад. | общо       | ред. | зад. | общо       |            |
| 2016/17     | 14   | 15   | <b>29</b> | 13   | 10   | <b>23</b>  | 33   | 30   | <b>63</b>  | 26   | 21   | <b>47</b>  | <b>162</b> |
| 2017/18     | 15   | 7    | <b>22</b> | 16   | 21   | <b>37</b>  | 29   | 17   | <b>46</b>  | 28   | 18   | <b>46</b>  | <b>151</b> |
| 2018/19     | 10   |      | <b>10</b> | 18   | 24   | <b>42</b>  |      | 15   | <b>15</b>  | 16   | 22   | <b>38</b>  | <b>105</b> |
| 2019/20     | 7    |      | <b>7</b>  | 14   | 30   | <b>44</b>  |      | 30   | <b>30</b>  | 31   | 26   | <b>57</b>  | <b>138</b> |
| <b>Общо</b> |      |      | <b>68</b> |      |      | <b>146</b> |      |      | <b>154</b> |      |      | <b>188</b> | <b>556</b> |

Напуснали, отстранени, прекъснали и възстановили права

| година      | АИ                 |           |           | БИ                 |          |          | УРР                |          |          | АТ                 |           |          |
|-------------|--------------------|-----------|-----------|--------------------|----------|----------|--------------------|----------|----------|--------------------|-----------|----------|
|             | Напуснали и отстр. | Прекъсн.  | Въстан.   | Напуснали и отстр. | Прекъсн. | Въстан.  | Напуснали и отстр. | Прекъсн. | Въстан.  | Напуснали и отстр. | Прекъсн.  | Въстан.  |
| 2015/16     | 13                 | 4         | 3         |                    |          |          | 16                 | 2        | 1        | 14                 | 1         | 3        |
| 2016/17     | 10                 | 5         | 3         | 2                  |          |          | 10                 |          | 1        | 3                  | 1         | 2        |
| 2017/18     | 9                  | 3         | 2         | 1                  |          |          | 5                  | 2        |          | 9                  | 1         | 2        |
| 2018/19     | 7                  | 4         | 4         | 3                  | 1        | 1        | 5                  | 1        |          | 9                  | 5         | 1        |
| 2019/20     | 5                  | 3         | 3         | 3                  | 2        | 1        | 2                  | 4        |          | 5                  | 7         | 1        |
| <b>Общо</b> | <b>44</b>          | <b>19</b> | <b>15</b> | <b>9</b>           | <b>3</b> | <b>2</b> | <b>38</b>          | <b>9</b> | <b>2</b> | <b>40</b>          | <b>15</b> | <b>9</b> |

$$- 177 + 41 = - 136$$

Дипломирани студенти 640

| година      | АИ         |            |             | БИ       |          |       | УРР       |           |             | АТ         |            |             |
|-------------|------------|------------|-------------|----------|----------|-------|-----------|-----------|-------------|------------|------------|-------------|
|             | ред.       | зад.       | успех       | ред.     | зад.     | успех | ред.      | зад.      | успех       | ред.       | зад.       | успех       |
| 2015/16     | 31         | 17         | 4,79        |          |          |       | 20        |           | 5,15        | 33         | 19         | 4,85        |
| 2016/17     | 21         | 25         | 4,75        |          |          |       | 18        | 20        | 5,31        | 27         | 17         | 4,73        |
| 2017/18     | 17         | 24         | 4,89        |          |          |       | 2         | 19        | 5,44        | 28         | 9          | 5,13        |
| 2018/19     | 23         | 23         | 4,98        |          |          |       | 2         | 5         | 5,22        | 16         | 24         | 4,79        |
| 2019/20     | 16         | 26         | 5,04        |          |          |       | 32        | 43        | 5,35        | 20         | 2          | 5,02        |
| Март, 2020  |            | 30         |             |          |          |       |           |           |             |            | 31         |             |
| <b>Общо</b> | <b>108</b> | <b>145</b> | <b>4,89</b> | <b>0</b> | <b>0</b> |       | <b>74</b> | <b>87</b> | <b>5,29</b> | <b>124</b> | <b>102</b> | <b>4,90</b> |

## I.2. ОКС Магистър

Брой приети студенти по специалности

| Година  | Икономика и управление на туристическия бизнес | Управление на туризма | Финансов мениджмънт и счетоводство | Икономика и управление на европейското земеделие и селски райони | Бизнес администрация | Аграрен маркетинг | Общо     |
|---------|--|-----------------------|------------------------------------|--|----------------------|-------------------|----------|
| 2016/17 | 15   |                       | 25                                 | 13   |                      |                   | 53       |
| 2017/18 |  |                       | 39                                 | 20   |                      |                   | 59       |
| 2018/19 |  | 13                    | 19                                 | 9  | 10                   |                   | 51       |
| 2019/20 |  | 16 + 14               | 18 + 12                            | 10   |                      | 30                | 34 + 66  |
| Общо    | 15   | 29 + 14               | 101 + 12                           | 42 + 10  | 10                   | 30                | 197 + 66 |

### Отстранени студенти 29

| Година      | Икономика на туризма | Европейски експерт по земеделие и селски райони | Икономика и управление на туристическия бизнес | Управление на туризма | Финансов мениджмънт и счетоводство | Икономика и управление на европейското земеделие и селски райони | Бизнес администрация | Общо      |
|-------------|----------------------|---|--|-----------------------|------------------------------------|--|----------------------|-----------|
| 2015/16     | 2                    | 5   |  |                       |                                    |  |                      | 7         |
| 2016/17     |                      |   |  |                       | 1                                  | 6  |                      | 7         |
| 2017/18     |                      |   |  |                       | 5                                  | 8  |                      | 13        |
| 2018/19     |                      |   |  |                       |                                    | 1  |                      | 1         |
| 2019/20     |                      |   |  |                       | 1                                  |  |                      | 1         |
| <b>Общо</b> | <b>2</b>             | <b>5</b>  | <b>0</b>                                       | <b>0</b>              | <b>7</b>                           | <b>15</b>  | <b>0</b>             | <b>29</b> |

### Дипломирани студенти 301

| Година         | Счетоводство и контрол | Държавни и общински финанси | Ик-ка на туризма | Европейски експерт по земеделие и селски райони | Икономика и управление на туристическия бизнес | Управление на туризма | Финансов мениджмънт и счетоводство | Ик-ка и управл. на европейското земеделие и селски райони | Бизнес администрация | Общо       |
|----------------|------------------------|-----------------------------|------------------|---|--|-----------------------|------------------------------------|---|----------------------|------------|
| 2015/16        | 39                     | 10                          | 6                | 32  |  |                       |                                    |   |                      | 87         |
| 2016/17        | 7                      | 4                           | 2                | 2   |  |                       | 8                                  | 3   |                      | 26         |
| 2017/18        |                        | 1                           |                  |   |  |                       | 24                                 | 22  |                      | 47         |
| 2018/19        |                        |                             |                  | 1   | 14   |                       | 9                                  | 14  |                      | 38         |
| 2019/20        |                        |                             |                  |   | 1  |                       | 30                                 | 13  | 9                    | 53         |
| Февруари, 2020 |                        |                             |                  |   |  | 13                    | 25                                 | 12  |                      | 50         |
| <b>Общо</b>    | <b>46</b>              | <b>15</b>                   | <b>8</b>         | <b>35</b>                                       | <b>15</b>                                      | <b>13</b>             | <b>96</b>                          | <b>64</b>   | <b>9</b>             | <b>301</b> |

# I.3. ОНС Доктор

## икономика и управление

|    | Докторант                   | Форма         | Катедра   | Научен р-л   | Научна специалност     | Период                 | отчислен    | дата защита |
|----|-----------------------------|---------------|-----------|--|------------------------|------------------------|-------------|-------------|
| 1  | Марияна Иванова Шишкова     | редовна       | Икономика | доц. д-р Иван Пенев                                | Икономика и управление | 25.03.2013-25.03.2016  | 21.09.2016  | 12.01. 2018 |
| 2  | Крум Христов Христов        | самостоятелна | Икономика | доц. д-р Иван Пенев                                | Икономика и управление | 30.03.2015-30.03.2018  | 25.04.2018  | 31.10.2018  |
| 3  | Анета Венелинова Ройчева    | редовна       | Икономика | проф. д-р Алекси Алексиев                          | Икономика и управление | 01.03.2015-01.03.2018  | 14.09.2018  | 17.05.2019  |
| 4  | Чавдар Младенов Дочев       | самостоятелна | Икономика | проф. д-р Алекси Алексиев                          | Икономика и управление | 14.12.2017-14.12.2020  | /19.11.2018 | 15.02.2019  |
| 5  | Шкриел Соко Дъино           | задочна       | Икономика | доц. д-р Ваня Георгиева                            | Икономика и управление | 19.04.2018 -19.04.2022 | 03.04.2019  | 12.09.2019  |
| 6  | Надире Еюп Шеху-Локу        | задочна       | Икономика | доц. д-р Ваня Манолова                             | Икономика и управление | 19.04.2018 -19.04.2022 | /03.04.2019 | 12.09.2019  |
| 7  | Фидан Ферид Черими          | задочна       | Икономика | проф. д-р Алекси Алексиев                          | Икономика и управление | 22.05.2018 -22.05.2022 | 25.04.2019  | 12.09.2019  |
| 8  | Мухамет Назиф Хайдари       | задочна       | Икономика | доц. д-р Надежда Благоева                          | Икономика и управление | 22.05.2018 -22.05.2022 | 25.04.2019  | 12.09.2019  |
| 9  | Ардiana (Емурлах) Буняку    | задочна       | Икономика | доц. д-р Минко Георгиев                            | Икономика и управление | 22.05.2018 -22.05.2022 | 25.04.2019  | 16.12.2019  |
| 10 | Гетоар Исуф Любеничи        | задочна       | Икономика | доц. д-р Димо Атанасов                             | Икономика и управление | 22.05.2018 -22.05.2022 | 03.02.2020  | юни 2020    |
| 11 | Ерблина Рахим Пира          | задочна       | Икономика | доц. д-р Боряна Иванова                            | Икономика и управление | 09.04.2019-09.04.2023  | 03.02.2020  | юни 2020    |
| 12 | Добри Матеев Дунчев         | редовна       | Икономика | доц. д-р Димо Атанасов                             | Икономика и управление | 01.03.2017-01.03.2020  | 03.02.2020  | юни 2020    |
| 13 | Васил Даниелов Гелев        | задочна       | Икономика | доц.д-р Димо Атанасов                              | Икономика и управление | 01.03.2018-01.03.2022  |             |             |
| 14 | Иванка Димитрова Димитрова  | редовна       | Икономика | доц. д-р Минко Георгиев                            | Икономика и управление | 07.01.2019-07.01.2022  |             |             |
| 15 | Анна Тодорова Петрова       | задочна       | Икономика | доц. д-р Боряна Иванова;<br>доц. д-р Димо Атанасов | Икономика и управление | 07.01.2019-07.01.2023  |             |             |
| 16 | Дафинка Василева Грозданова | задочна       | Икономика | доц. д-р Минко Георгиев                            | Икономика и управление | 07.01.2019-07.01.2023  |             |             |
| 17 | Александър Валентинов Савов | самостоятелна | Икономика | проф. д-р Алекси Алексиев                          | Икономика и управление | 21.12.2018-21.12.2021  |             |             |
| 18 | Марияна Петкова Николова    | задочна       | Икономика | доц. д-р Боряна Иванова                            | Икономика и управление | 01.04.2019-01.04.2022  |             |             |
| 19 | Мирко (Милан) Миланович     | задочна       | Икономика | доц. д-р Димо Атанасов                             | Икономика и управление | 09.04.2019-09.04.2023  |             |             |
| 20 | Диана Стефанова Кирова      | редовна       | Икономика | доц. д-р Минко Георгиев                            | Икономика и управление | 06.01.2020-05.01.2023  |             |             |
| 21 | Елка Василева Генова        | задочна       | Икономика | Проф. д-р Иван Пенев                               | Икономика и управление | 06.01.2020-05.01.2024  |             |             |
| 22 | Атанас Славчев Кунчев       | задочна       | Икономика | доц. д-р Боряна Иванова                            | Икономика и управление | 06.01.2020-05.01.2024  |             |             |

# I.3. ОНС Доктор организация и управление

| Докторант                    | Форма         | Катедра          | Научен р-л   | Научна специалност    | Период                | отчислен   | дата защита |
|------------------------------|---------------|------------------|--|-----------------------|-----------------------|------------|-------------|
| 1 Герго Тошев Гергов         | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц.д-р Керанка Недева                             | Организация и управл. |                       |            | 21.12.2016  |
| 2 Агрон Сахит Мустафа        | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Петър Борисов                             | Организация и управл. | 26.3.2018-26.03.2022  | 18.10.2018 | 3.12.2018   |
| 3 Арбен Мухамет Търстена     | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Теодор Радев                              | Организация и управл. | 26.3.2018-26.03.2022  | 18.10.2018 | 3.12.2018   |
| 4 Валентина Пантева Агапиева | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Виолета Дириманова                        | Организация и управл. | 01.03.2014-01.03.2018 | 12.11.2019 | 10.1.2020   |
| 5 Газменд Евдула Деда        | Задочна       | Мениджм. и марк. | Проф. д-р Стела Тодорова                           | Организация и управл. | 22.05.2018-22.05.2022 | 20.12.2018 | 12.7.2019   |
| 6 Мухамет Халили             | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Виолета Дириманова                        | Организация и управл. | 22.05.2018-22.05.2022 | 20.12.2018 | 12.7.2019   |
| 7 Величко Родопски           | самостоятелна | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Петър Борисов                             | Организация и управл. | 20.07.2018-20.07.2022 | 8.3.2019   | 12.7.2019   |
| 8 Иванка Петрова Попова      | самостоятелна | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Петър Борисов                             | Организация и управл. | 01.04.2019-01.04.2023 | 20.6.2019  | 13.9.2019   |
| 9 Арбереша Бехлули           | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Петър Борисов                             | Организация и управл. | 09.04.2019-09.04.2023 | 27.5.2019  | 13.9.2019   |
| 10 Росица Стоянова Ненова    | Редовна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Петър Борисов                             | Организация и управл. | 01.03.2018-01.03.2021 |            |             |
| 11 Хайк Таквор Гарабедян     | Редовна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Виолета Дириманова                        | Организация и управл. | 07.01.2019-07.01.2022 |            |             |
| 12 Руслан Великов Коларов    | Задочна       | Мениджм. и марк. | Проф. д-р Стела Тодорова<br>Доц.д-р Керанка Недева | Организация и управл. | 01.03.2016-01.03.2020 |            | Юни 2020    |
| 13 Тихомира Йорданова Радева | Редовна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Теодор Радев                              | Организация и управл. | 07.01.2019-07.01.2022 |            |             |
| 14 Аделина Гаши              | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Виолета Дириманова                        | Организация и управл. | 09.04.2019-09.04.2023 | 8.1.2020   | Юни 2020    |
| 15 Хава Куари                | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц.д-р Керанка Недева                             | Организация и управл. | 09.04.2019-09.04.2023 |            |             |
| 16 Изет Хоти                 | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Теодор Радев                              | Организация и управл. | 09.04.2019-09.04.2023 | 18.12.2019 | Юни 2020    |
| 17 Мария Лукич               | Задочна       | Мениджм. и марк. | Проф. д-р Стела Тодорова                           | Организация и управл. | 09.04.2019-09.04.2023 |            |             |
| 18 Меритон Исмаили           | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Теодора Стоева                            | Организация и управл. | 09.04.2019-09.04.2023 |            |             |
| 19 Йелена Миланович          | Задочна       | Мениджм. и марк. | Проф. д-р Нели Бенчева                             | Организация и управл. | 09.04.2019-09.04.2023 |            |             |
| 20 Владан Когойлевич         | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Теодор Радев                              | Организация и управл. | 09.04.2019-09.04.2023 |            |             |
| 21 Горан Лапчевич            | Задочна       | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Петър Борисов                             | Организация и управл. | 09.04.2019-09.04.2023 |            |             |
| 22 Авни Имли Гаши            | самостоятелна | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Теодор Радев                              | Организация и управл. | 08.01.2020-08.01.2024 |            |             |
| 23 Мария Саша Дуковска       | самостоятелна | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Теодор Радев                              | Организация и управл. | 08.01.2020-08.01.2024 |            |             |
| 24 Мурат Шани Сула           | самостоятелна | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Петър Борисов                             | Организация и управл. | 08.01.2020-08.01.2024 |            |             |
| 25 Джевдет Фехми Буши        | самостоятелна | Мениджм. и марк. | Доц. д-р Петър Борисов                             | Организация и управл. | 08.01.2020-08.01.2024 |            |             |



## 1.3. ОНС Доктор информатика

|   | Докторант              | Форма         | Катедра                  | Научен р-л | Научна специалност             | Период                | отчислен   | дата защита |
|---|------------------------|---------------|--------------------------|------------|--------------------------------|-----------------------|------------|-------------|
| 1 | Никола Йорданов Цайкин | Самостоятелна | Математика и информатика | Няма       | Информатика и компютърни науки | 17.05.2017-17.05.2021 | 19.11.2018 | 12.7.2019   |

## **I.4. Акредитации във Факултета**

### **I.4.1. От предходни години:**

ПН 3.9 „Туризъм“ от 24.09.2013 г. за срок от 5 години

ПН 3.8 „Икономика“ от 01.04.2014 г. за срок от 5 години

ОНС „Доктор“ в ПН 3.8 „Икономика“ от 18.03.2014 г. за срок от 6 години  
„ИУ (селско стопанство)“ и „ОУ (селско стопанство и подотрасли)“

ПН 3.7 „Администрация и управление“ от 13.01.2016 г. за срок от 4 години

### **I.4.2. Акредитации осъществени през периода 2016–2020**

- Професионални направления:**

ПН 3.9 „Туризъм“ от 18.04.2018 г. за срок от 5 години

ПН 3.8 „Икономика“ от 22.03.2019 г. за срок от 5 години

- Докторски програми:**

„Информатика и компютърни науки“ в ПН 4.6 от 30.04.2016 г. за срок от 5 г.

„Икономика и управление“ в ПН 3.8 в процедура

„Организация и управление“ в ПН 3.8 в процедура

### **I.4.3. Следакредитационен контрол /САНК:**

САНК в ПН 3.9 „Туризъм“ – 14.11.2016 г.

САНК в ПН 3.7. „Администрация и управление“ – 13.03.2017 г.

САНК в ПН 3.8 „Икономика“ – 31.05.2017 г.

САНК в ПН 3.7. „Администрация и управление“ – 11.03.2019 г.

## I.5. Учебни програми

### I.5.1. Нови специалности

#### ОКС Бакалавър

„Бизнес икономика“ от 2016–2017 г.

„Икономика и управление на регионалното развитие“ от 2019–2020 г.

#### ОКС Магистър

„Икономика и управление на туристическия бизнес“ от 2016–2017 г.

„Аграрен маркетинг“ от 2019–2020 г.

„Електронна търговия“ от 2019–2020 г.

### I.5.2. Актуализации на учебна документация

# I.6. Международен обмен

## I.6.1. Изходяща мобилност преподаватели

| Катедра „Икономика“ |   |                |   |                  |      |
|---------------------|---|----------------|---|------------------|------|
| №                   | Име   | Държава        | Приемаща институция                                 | Вид на мобилност | Брой |
| 1.                  | Доц. д-р Боряна Иванова                       | Китай          | Agriculture Management Institute – Beijing          | обучение         | 1    |
| 2.                  | Доц. д-р Минко Атанасов Георгиев              | Полша          | Аграрен университет - Краков                        | преподаване      | 1    |
|                     |   | Русия          | Московска академия за аграрни науки "Тимирязев"     | обучение         | 1    |
|                     |   | Словакия       | Словашки аграрен университет в Нитра                | преподаване      | 1    |
|                     |   | Чехия          | Чешки университет за природни науки                 | преподаване      | 1    |
|                     |   | Китай          | Agriculture Management Institute – Beijing          | обучение         | 1    |
| 3.                  | Доц. д-р Димо Атанасов Атанасов               | Великобритания | Селскостопанска ферма Хейгроув                      | обучение         | 1    |
|                     |   | Китай          | Agriculture Management Institute – Beijing, Hangjou | обучение         | 1    |
|                     |   | Китай          | China Agricultural University – Beijing             | обучение         | 1    |
| 4.                  | Гл. ас. д-р Росица Петрова Белухова - Узунова | Чехия          | Чешки университет за природни науки                 | преподаване      | 1    |
| 5.                  | Гл. ас. д-р Марияна Иванова Шишкова           | Чехия          | Чешки университет за природни науки                 | преподаване      | 1    |
|                     |   | Китай          | Agriculture Management Institute – Beijing,         | обучение         | 1    |
| 6.                  | Гл.ас. д-р Крум Христов Христов               | Китай          | Agriculture Management Institute – Beijing,         | обучение         | 1    |

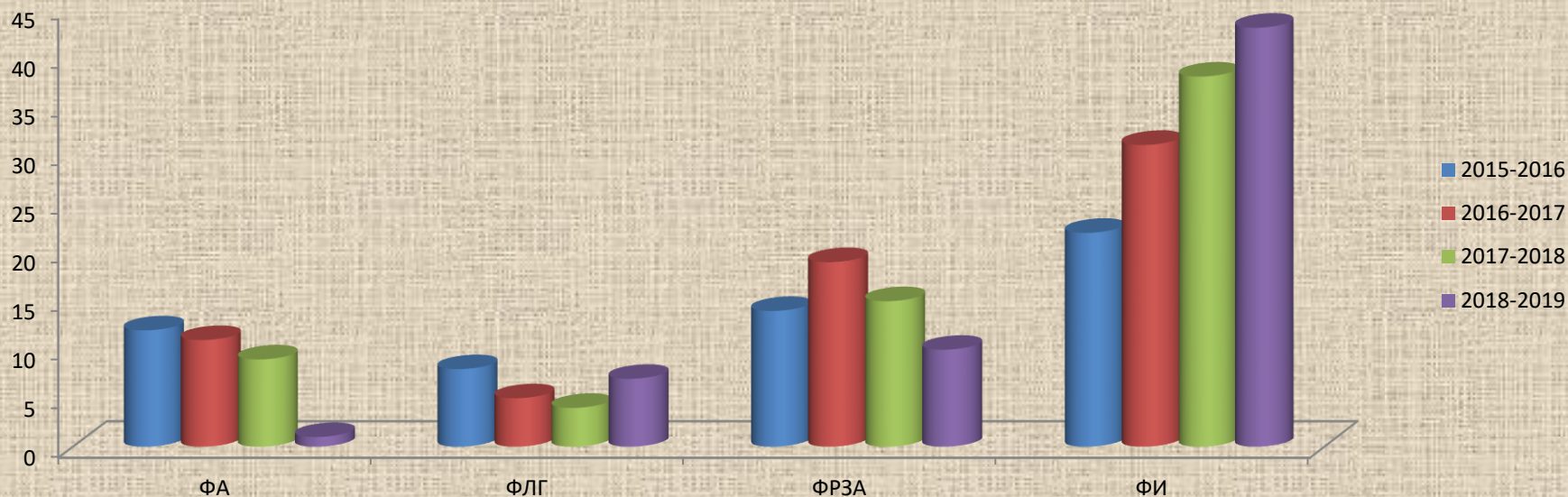
| Катедра „Математика и информатика“ |  |         |   |                  |      |
|------------------------------------|--|---------|---|------------------|------|
| №                                  | Име                                    | Държава | Приемаща институция   | Вид на мобилност | Брой |
| 1.                                 | Проф. д-р Кольо Златанов Онков         | Гърция  | Технологичен образователен институт - Солун                                 | преподаване      | 4    |
| 2.                                 | Доц. д-р Велика Николаева Кунева       | Чехия   | Чешки университет за природни науки - Прага                                 | обучение         | 1    |
|                                    |  | Унгария | Университет в Панония   | обучение         | 1    |
|                                    |  | Испания | Политехнически университет в Мадрид   | преподаване      | 1    |
| Непреподавателски състав           |  |         |   |                  |      |
| 3.                                 | Гл. експерт Веселка Анастасова Костова | Гърция  | Тракийски университет Демокрит  | обучение         | 1    |
|                                    |  | Испания | CIFEA (Centro Integrado de Formacion y Experiencias Agrarias) Torre Pacheco | обучение         | 1    |

## I.6.1. Изходяща мобилност преподаватели

| Катедра „Мениджмънт и маркетинг“ |  |          |  |             |   |
|----------------------------------|--|----------|--|-------------|---|
| 1.                               | Доц. д-р Виолета Динкова Дириманова        | Полша    | Аграрен университет в Краков, Полша                    | преподаване | 1 |
|                                  |  | Албания  | UNIVERSITETI BUJQESOR I TIRANES                        | преподаване | 2 |
|                                  |  | Йордания | JORDAN UNIVERSITY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY            | преподаване | 1 |
|                                  |  | Германия | Martin Luther University Halle Wittenberg              | преподаване | 1 |
| 2.                               | Доц. д-р Теодора Орфеева Паришева - Стоева | Полша    | Институт по икономика на селското стопанство и храните | обучение    | 2 |
| 3.                               | Доц. д-р Петър Борисов Борисов             | Гърция   | Аристотел университет - Солун                          | обучение    | 1 |
|                                  |  | Албания  | UNIVERSITETI BUJQESOR I TIRANES                        | преподаване | 2 |
| 4.                               | Доц. д-р Теодор Николаев Радев             | Гърция   | Аристотел университет - Солун                          | обучение    | 1 |
|                                  |  | Албания  | UNIVERSITETI BUJQESOR I TIRANES                        | преподаване | 2 |
| 5.                               | Стела Атанасова Тодорова                   | Гърция   | Аристотел университет - Солун                          | обучение    | 1 |
|                                  |  | Албания  | UNIVERSITETI BUJQESOR I TIRANES                        | обучение    | 2 |
| 6.                               | Доц. д-р Керанка Стоянова Недева           | Албания  | UNIVERSITETI BUJQESOR I TIRANES                        | преподаване | 1 |

| Катедра “Туризм“         |  |            |   |             |   |
|--------------------------|--|------------|---|-------------|---|
| 1.                       | Доц. д-р Красимир Владимиров Александров | Испания    | ВУ по туризъм в Сан Себастиан към Университет ДЕУСТО в Билбао       | преподаване | 1 |
|                          |  | Гърция     | Хотел Тасос Гранд Ризорт  | обучение    | 2 |
|                          |  | Румъния    | Университет за агрономически науки и ветеринарна медицина в Букурещ | обучение    | 1 |
|                          |  | Гърция     | FilosXenia Ismaros Hotel  | обучение    | 1 |
| 2.                       | Доц. д-р Иванка Василева Лулчева         | Турция     | Университет Намък Кемал   | обучение    | 1 |
|                          |  | Португалия | Политехнически институт в Бея                                       | обучение    | 1 |
| 3.                       | Доц. д-р Иван Петров Килимперов          | Румъния    | Университет за агрономически науки и ветеринарна медицина в Букурещ | обучение    | 2 |
| 4.                       | Доц. д-р Стефан Иванов Видев             | Испания    | Университет в Кордоба   | обучение    | 1 |
| 5.                       | Гл. ас. д-р Таня Венциславова Йончева    | Унгария    | Университет Панония   | обучение    | 1 |
| Непреподавателски състав |  |            |   |             |   |
| 1.                       | Гл. експерт Василка Иванова Александрова | Гърция     | Аристотел университет - Солун                                       | обучение    | 1 |

## 1.6.2. Изходяща мобилност студенти



## 1.6.3. Входяща мобилност преподаватели

От Гърция – 4, От Унгария – 3, От Молдова – 3, От Македония – 2, От Турция – 2, От Хърватска – 1, От Португалия – 1.

## 1.6.4. Входяща мобилност студенти

През периода 2016-2020 има 16 входящи студентски мобилности по програма Еразъм+, основно от Молдова, Русия, Хърватска, Испания и Албания.

## II. НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКА И ПУБЛИКАЦИОННА ДЕЙНОСТ

| <b>2016-2020</b>         | <b>Участие в научни форуми</b> | <b>Брой публикации</b> | <b>Цитирания</b> | <b>Участие в проекти</b> |
|--------------------------|--------------------------------|------------------------|------------------|--------------------------|
| Икономика                | 35                             | 95                     | 75               | 24                       |
| Математика и информатика | 39                             | 92                     | 37               | 3                        |
| Мениджмънт и маркетинг   | 27                             | 107                    | 72               | 23                       |
| Туризм                   | 32                             | 107                    | 121              | 3                        |
| <b>ОБЩО</b>              | <b>133</b>                     | <b>401</b>             | <b>305</b>       | <b>53</b>                |

# III. КАДРОВО РАЗВИТИЕ

| Катедра<br>Математика и информатика | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 |
|-------------------------------------|------|------|------|------|------|
| Проф. д-р К. Онков                  | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р И. Иванова                 | 1    | *    | *    | *    | *    |
| Доц. д-р Д. Димова                  | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р Т. Мокрева                 | 1    | 1    | *    | *    | *    |
| Доц. д-р Е. Ранчева                 | 1    | 1    | 1    | 1    | *    |
| Доц. д-р В. Кунева                  | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Гл.ас.д-р Н. Керанова               | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Гл.ас.д-р Д. Разпопов               | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Ас.д-р Д. Стоянова                  | 1    | *    | *    | *    | *    |
| Гл.ас.д-р Н. Цайкин                 | 1    | 1    | 1    | *    | 1    |
| Ас. М. Гочева                       | *    | *    | 1    | 1    | 1    |
| Ас. М. Заркова                      | 1    | 1    | *    | *    | *    |

| Катедра Туризъм             | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|
| Доц. д-р К. Александров     | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Проф. д-р Ж. Гешев          | 1    | 1    | 1    | *    | *    |
| Доц. д-р Стефан Видев       | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р Пело Михайлов      | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р Иван Килимперов    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Гл.ас. д-р Йорданка Икова   | 1    | 1    | *    | *    | *    |
| Гл.ас. д-р Иванка Лулчева   | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Гл.ас. д-р В. Сукарев (1/2) | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Гл.ас.д-р Таня Йончева      | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Проф. д-р Т. Парушева (1/2) | 1    | *    | *    | *    | *    |
| Ас. Грета Христева          | *    | *    | 1    | 1    | 1    |



## III. КАДРОВО РАЗВИТИЕ

| Катедра Икономика      | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 |
|------------------------|------|------|------|------|------|
| Проф. д-р А. Алексиев  | 1    | 1    | 1    | *    | *    |
| Проф. д-р И. Пенев     | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р Б. Иванова    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р В. Манолова   | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р М. Георгиев   | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р Д. Атанасов   | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р Н. Благоева   | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р В. Георгиева  | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Гл.ас. д-р Р. Узунова  | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Ас. Марияна Шишкова    | *    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Гл.ас.д-р К.Христов    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Гл.ас. д-р Д. Янков    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Ас. Д. Хаджийски       | 1    | 1    | 1    | *    | *    |
| Ас. Добри Дунчев (1/4) |      |      |      |      | 1    |
| Ас. Васил Гелев (1/4)  |      |      |      |      | 1    |

| Катедра Мениджмънт и маркетинг | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 |
|--------------------------------|------|------|------|------|------|
| Проф. д-р Н. Бенчева           | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Проф. д-р В. Копривленски      | 1    | 1    | 1    | *    | *    |
| Прод. д-р С. Тодорова          | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р К. Недева             | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р В. Дириманова         | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р Т. Радев              | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р П. Борисов            | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Доц. д-р К. Петров (1/2)       | 1    | *    | *    | *    | *    |
| Доц. д-р Т. Стоева             | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Ас. В. Агапиева                | 1    | 1    | *    | *    | *    |
| Гл.ас.д-р А. Пържанова (1/2)   | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |
| Ас. (1/2)                      |      |      |      |      | 1    |
| Ас. (1/2)                      |      |      |      |      | 1    |

### III. КАДРОВО РАЗВИТИЕ

| Катедра                  | Защитили Доктор                      | Асистент              | Гл. ас.  | Доцент                      | Професор        |
|--------------------------|--------------------------------------|-----------------------|--|-----------------------------|-----------------|
| Икономика                | М. Шишкова<br>К. Христов<br>Д. Янков | Д. Дунчев<br>В. Гелев | Р. Узунова<br>М. Шишкова<br>К. Христов<br>Д. Янков | В. Георгиева                | И. Пенев        |
| Математика и информатика | Д. Разпопов<br>Н. Цайкин             | М. Гочева             | Н. Керанова<br>Д. Разпопов<br>Н. Цайкин            | В. Кунева                   |                 |
| Мениджмънт и маркетинг   |                                      |                       |  | Т. Стоева                   | В. Копривленски |
| Туризм                   | Т. Йончева                           | Г. Христева           | Т. Йончева   | И. Килимперов<br>И. Лулчева |                 |

| Атестирани преподаватели |  |
|--------------------------|--|
| 2016                     | Иван Пенев, Крум Христов, Димитър Янков, Таня Йончева, Видин Сукарев |
| 2017                     | Димитър Хаджийски, Стефан Видев, Иванка Лулчева, Теодора Стоева      |
| 2018                     | Димитър Разпопов, Никола Цайкин                                      |
| 2019                     |  |

## IV. АДМИНИСТРАТИВНА И ОРГАНИЗАЦИОННА ДЕЙНОСТ

**Факултетни съвети – 38**

**Факултетен празник – Равда 2016, Равда 2017, Пловдив 2018**

### **Научни форуми**

Студентска научна конференция – 2016

Студентска научна конференция – 2017

Научна конференция кат. „Икономика“ – 2016, 2017, 2018, 2019, 2020

Кръгла маса, кат. „Туризъм“ – 2016

Кръгла маса, кат. „Икономика“ – 2016, 2017, 2018, 2019, 2020

### **Международни събития**

Букет от националности в АУ-Пловдив – 2018, 2019 г.

Еразъм+ седмица „Възможности и предизвикателства пред аграрното образование“ – 2019 г.

## Заклучение

Ръководството на Факултета по икономика изказва благодарност за активното им участие в учебния процес, научно-изследователската и административната работа на:

- ръководителите катедри;
- членовете на ФС и на АС;
- факултетната комисия по качеството;
- факултетната комисия по атестирането;
- факултетната комисия по програма Еразъм+;
- факултетните комисии по САНК и акредитациите;
- факултетния екип по КСК;
- всички преподаватели;
- административния персонал;

Студенти и докторанти...

**БЛАГОДАРЯ ЗА  
ВНИМАНИЕТО!**

